

TIGER 220 - 270 - 320 ES

nowość

Trzyfazowe cyfrowe inwertory do spawania metodami MMA i TIG-LIFT



OPIS

Nowe cyfrowe spawarki TIGER 220/270/320 ES są mocnym trójfazowym inwertorowym źródłem prądu spawalniczego, przeznaczonym do spawania metodami MMA i TIG-lift.

Cyfrowe sterowanie nowej generacji zapewnia nie tylko optymalne nastawienie charakterystyki spawania, ale także jej dynamiczne dostosowanie bezpośrednio podczas procesu spawania, przez co osiągnięto znacznie wyższą jakość wykonania spoiny, a także znaczne uproszczenie samego procesu spawania.

Niepodważalną korzyścią są zastosowane nowe funkcje, aby pomóc zachować łuk w optymalnej pracy podczas całego procesu spawania. Dzięki zastosowaniu tej technologii nawet niedoświadczeni spawacze, mogą osiągnąć dobre wyniki.

Wysoka wydajność, doskonałe właściwości spawalnicze i solidna konstrukcja pozwala na wykorzystanie tych urządzeń w firmach produkcyjnych i montażowych, przy utrzymaniu ruchu, w serwisie oraz w przemyśle ciężkim.

WŁAŚCIWOŚCI I WYPOSAŻENIE

- Metoda MMA, TIG-LIFT
- nowy cyfrowy sterownik II. generacji, aby poprawić jakość spoiny oraz ułatwić spawanie, zapewnia ciągłe dostosowanie parametrów do obecnych warunków w procesie spawania.
- funkcja ARC FORCE PLUS dla stabilizacji łuku, z możliwością ustawienia intensywności
- funkcja HOT START dla łatwiejszego zajarzenia elektrody
- funkcja ANTI STICK dla łatwiejszego oderwania przyklejonej elektrody
- funkcja V.R.D. i START CONTROL dla zapewnienia bezpieczeństwa podczas pracy
- funkcja DPC i SOFT POWER ON do bezproblemowego spawania przy podłączeniu do zwyczajnej sieci elektrycznej
- cyfrowy woltoamperomierz
- możliwość uaktualnienia oprogramowania sterującego
- duża rezerwa mocy
- doskonałe właściwości spawalnicze
- solidna konstrukcja
- praktyczna kieszeń w bocznej pokrywie na kable i elektrody

Cyfrowe sterowanie TIGER ES



DANE TECHNICZNE	Tiger 220 ES	Tiger 270 ES	Tiger 320 ES
Kod do zamówienia	50989	50990	50991
Napięcie zasilania 50/60 Hz	3x 400 V +10% -20%	3x 400 V +10% -20%	3x 400 V +10% -20%
Nastawialny prąd	10-200 A	10-250 A	10-300 A
Prąd maksymalny	300 A	330 A	380 A
Cykl spawania MMA, TIG	200 A (100%)	220 (100%), 250 A (80%)	220 A (100%), 300 A (40%)
Zakres parametrów spawania MMA, TIG	10 A/20,5 V - 200 A/28 V	10 A/20,5 V - 250 A/30 V	10 A/20,5 V - 300 A/32 V
Maximalna wydajność PWR MAX	6,4 kW	9 kW	10,2 kW
Napięcie biegu jałowego	65 V	65 V	65 V
Stopień ochrony	IP23S	IP23S	IP23S
Bezpiecznik	16 A	16 A	25 A
Klasa ochrony	I	I	I
Średnica elektrod	1,5 - 5,0 mm	1,5 - 5,0 mm	1,5 - 5,0 mm
Kable spawalnicze	35 mm ² x 3 m	35 mm ² x 3 m	35 mm ² x 3 m
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	520x190x428 mm	520x190x428 mm	520x190x428 mm
Waga	17,5 kg	17,5 kg	17,5 kg

Producent zastrzega sobie prawo do zmian.

